



ООО «ГРАНД ВИКТОРИ ТРЕЙД»

03134, г. Киев, ул. Мира, 19

Тел./Факс: (044) 223-66-03, 402-42-83

Факс: (044) 402-42-83

ЕГРПОУ: 35981839

Р/с № 26003000032715 в ПАО «Укросоцбанк»

г. Киев МФО 300023

ИНН 359818326507, № свидетельства 200028098

PU5304/90 ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ВЛАГОТВЕРЖДАЕМЫЙ КЛЕЙ

ОПИСАНИЕ

PU5304/90 является однокомпонентным влагоотверждаемым уретановым клеем, не содержащим растворителей. Он был разработан в первую очередь в отрасли производства сэндвич-панелей, где используется для склеивания вспененных изоляционных, ячеистых материалов и т.п. с разнообразными пластмассами, металлов и древесины.

ПРИМЕНЕНИЕ

Экономичность:	Быстрое распространение, содержание сверхтвердых частиц и нанесение на одну сторону поверхности гарантируют быстроту производства и снижение цены конечного продукта.
Прочность, упругость и эластичность:	Помимо разнообразия материалов, которые могут быть склеены, клей обладает превосходной эластичностью в условиях высоких и низких температур и сопротивлением к влажности и растворителям.
Сопротивляемость при высоких и низких:	Линия склеивания будет противостоять широким диапазонам температуры (от -40°C до +140°C) на протяжении длительного периода без потери прочности.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Критерий	Типичное значение
Цвет:	Неокрашенный
Метод нанесения:	Машинный метод или роликовый аппликатор
Сухой остаток:	100%
Увлажнение:	10% от удельного веса клея
Вязкость при 23°C:	3,000 ± 600 mPa.s.
Время Открытой Выдержки:	Номинально 90 - 98 минут при 19°C с увлажнением.
Время Прессования:	Номинально 225 минут при 19°C с увлажнением.
Расход:	100 – 250 г/м ² в зависимости от склеиваемых поверхностей.
Удельный вес:	1,13 г / см ³

Время Открытой Выдержки и Время Прессования в зависимости от Температуры

	13°C	15°C	17°C	19°C	21°C	23°C	25°C	27°C	29°C	31°C
ОJT (мин)	116.5	107.0	98.0	90.0	82.0	74.5	68.0	61.5	56.0	51.0
РТ (мин)	291.0	267.5	245.5	225.0	205.0	186.5	169.5	154.5	140.5	128.0

ОJT: Время Открытой Выдержки (Максимальное время на открытом воздухе).

РТ: Время прессования.

Эта информация только для общего ознакомления и может содержать несоответствующую информацию при определенных условиях использования. Поэтому, все предложения и рекомендации наведены здесь без гарантий. По запросу, клиентам будут предоставлены образцы, чтобы они сами могли убедиться в пригодности продукта для различных целей и оценить продукт в собственных рабочих условиях.



ООО «ГРАНД ВИКТОРИ ТРЕЙД»

03134, г. Киев, ул. Мира, 19

Тел./Факс: (044) 223-66-03, 402-42-83

Факс: (044) 402-42-83

ЕГРПОУ: 35981839

Р/с № 26003000032715 в ПАО «Укрсоцбанк»

г. Киев МФО 300023

ИНН 359818326507, № свидетельства 200028098

ПРИМЕНЕНИЕ

- Склеиваемые материалы должны быть очищены от грязи, пыли, жира и т.д.
- Металл должен храниться в теплом месте до момента склеивания во избежание холодного шока линии склеивания, что может привести к увеличению (замедлению) времени выдержки. Металлы с каким-либо покрытием или наличием гравировки идеальны для склеивания, однако определенные виды алюминия и гальванизирующей стали могут требовать определенной грунтовки. Подробности о грунтовке и системе подготовки таких поверхностей к склеиванию могут быть предоставлены по запросу.
- Клей следует наносить только на одну поверхность. Количество используемого клея будет зависеть от пористости подложки, но в среднем расход клея составляет 100-250 грамм.
- Если требуется (см. Раздел спецификации), то водяной туман следует наносить на связующий слой с массой покрытия 10% от массы нанесенного слоя клея.
- Панель может собираться сразу же после нанесения клея или же оставлена для выжидания требуемого времени открытой выдержки (время открытой выдержки изменяется в зависимости от температуры и это должно контролироваться).
- Если необходимо ускорить процесс склеивания, панель должна быть помещена под вакуумный или гидравлический пресс с системой подогрева. Время прессования обозначено в спецификации. Достаточно даже применять давление, которое будет держать узлы в непосредственном контакте в течении процесса полимеризации. Требуемое давление зависит в значительной мере от природы подложки (материала нанесения клея), но обычно находится в пределах 10-14 psi (0.7 - 0.9 кг/см²).
- В конце работы по нанесению важно, чтобы клеенаносящие линии и распылительные головки были тщательно очищены. Это лучше всего достигается промыванием линий и головок растворителем (FS 6 наиболее подходит для очистки, однако NF 5 можно использовать, если не горючий растворитель является предпочтительным).

Хранение

- Срок хранения клея PU5304/90 в закрытом оригинальном контейнере 6 месяцев.
- Хранить при температуре 5-25°C

Здоровье и безопасность

- PU5304/90 содержит нелетучий изоцианат.
- Избегайте длительного контакта с кожей.
- В случае попадания в глаза промойте их большим количеством воды и обратитесь за медицинской помощью.

Перед использованием изучить Лист безопасности на данный продукт.

По запросу, во всех необходимых случаях, компания будет предоставлять письменные индивидуальные советы касательно применения и использования своей продукции. Этот лист предназначен только для общего ознакомления. Все рекомендации и предложения подлинны и достоверны, но без гарантий и разработаны согласно постановлений и условий компании.

ООО «Гранд Виктори Трейд» предлагает Вашему вниманию однокомпонентный полиуретановый влагостойкий клей для склеивания клееного бруса и различных сэндвич-панелей производства Англия со склада в Киеве. Действует система скидок. Клей поставляется в бочках по 22 кг, 220 кг, 1100 кг. Форма расчетов - предоплата. Детальная информация по телефонам: 044-223-66-03, +38-067-215-32-55, +38-067-509-77-07, +38-067-249-33-45 или на сайте www.gvt.com.ua