



ООО «ГРАНД ВИКТОРИ ТРЕЙД»

03134, г. Киев, ул. Мира, 19

Тел./Факс: (044) 223-66-03, 402-42-83

Факс: (044) 402-42-83

ЕГРПОУ: 35981839

Р/с № 26003000032715 в ПАО «Укосоцбанк»

г. Киев МФО 300023

ИНН 359818326507, № свидетельства 200028098

РЕФ: 2655/60DS

Выдано: 05 Января 2010

D2655/60 ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ВЛАГОТВЕРЖДАЕМЫЙ КЛЕЙ

ОПИСАНИЕ

D 2655/60 является однокомпонентным влагоотверждаемым уретановым клеем. Он был разработан в первую очередь в отрасли производства сэндвич-панелей, где используется для склеивания вспененных изоляционных, ячеистых материалов и т.п. с разнообразными пластмассами, металлов и древесины.

ПРИМЕНЕНИЕ

| | |
|--|---|
| Экономичность: | Быстрое распространение, содержание сверхтвердых частиц и нанесение на одну сторону поверхности гарантируют быстроту производства и снижение цены конечного продукта. |
| Прочность, упругость и эластичность: | Помимо разнообразия материалов, которые могут быть склеены, клей обладает превосходной эластичностью в условиях высоких и низких температур и сопротивлением к влажности и растворителям. |
| Сопrotивляемость при высоких и низких: | Линия склеивания будет противостоять широким диапазонам температуры (от -40°C до +140°C) на протяжении длительного периода без потери прочности. |

СПЕЦИФИКАЦИИ

| Критерий | Типичное значение |
|--------------------------|---|
| Цвет: | Зеленый (также доступен в других цветах) |
| Метод нанесения: | Машинный метод или роликовый аппликатор |
| Сухой остаток: | 100% |
| Увлажнение: | 10% от удельного веса клея |
| Вязкость при 23°C: | 3,400 ± 500 mPa.s. |
| Время Открытой Выдержки: | Номинально 60 - 66 минут при 19°C с увлажнением. |
| Время Прессования: | Номинально 150 минут при 19°C с увлажнением. |
| Расход: | 100 – 250 г/м ² в зависимости от склеиваемых поверхностей. |
| Удельный вес: | 1,13 г / см ³ |

Время Открытой Выдержки и Время Прессования в зависимости от Температуры

| | 13°C | 15°C | 17°C | 19°C | 21°C | 23°C | 25°C | 27°C | 29°C | 31°C |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ОJT (мин) | 78 | 71 | 65 | 60 | 55 | 50 | 45 | 41 | 37 | 34 |
| РТ (мин) | 194 | 178 | 164 | 150 | 137 | 124 | 113 | 103 | 94 | 85 |

ОJT: Время Открытой Выдержки (Максимальное время на открытом воздухе).

РТ: Время прессования.

Эта информация только для общего ознакомления и может содержать несоответствующую информацию при определенных условиях использования. Поэтому, все предложения и рекомендации наведены здесь без гарантий. По запросу, клиентам будут предоставлены образцы, чтобы они сами могли убедиться в пригодности продукта для различных целей и оценить продукт в собственных рабочих условиях.



ООО «ГРАНД ВИКТОРИ ТРЕЙД»

03134, г. Киев, ул. Мира, 19

Тел./Факс: (044) 223-66-03, 402-42-83

Факс: (044) 402-42-83

ЕГРПОУ: 35981839

Р/с № 26003000032715 в ПАО «Укрсоцбанк»

г. Киев МФО 300023

ИНН 359818326507, № свидетельства 200028098

ПРИМЕНЕНИЕ

- Склеиваемые материалы должны быть очищены от грязи, пыли, жира и т.д.
- Металл должен храниться в теплом месте до момента склеивания во избежание холодного шока линии склеивания, что может привести к увеличению (замедлению) времени выдержки. Металлы с каким-либо покрытием или наличием гравировки идеальны для склеивания, однако определенные виды алюминия и гальванизирующей стали могут требовать определенной грунтовки. Подробности о грунтовке и системе подготовки таких поверхностей к склеиванию могут быть предоставлены по запросу.
- Клей следует наносить только на одну поверхность. Количество используемого клея будет зависеть от пористости подложки, но в среднем расход клея составляет 100-250 грамм.
- Если требуется (см. Раздел спецификации), то водяной туман следует наносить на связующий слой с массой покрытия 10% от массы нанесенного слоя клея.
- Панель может собираться сразу же после нанесения клея или же оставлена для выжидания требуемого времени открытой выдержки (время открытой выдержки изменяется в зависимости от температуры и это должно контролироваться).
- Если необходимо ускорить процесс склеивания, панель должна быть помещена под вакуумный или гидравлический пресс с системой подогрева. Время прессования обозначено в спецификации. Достаточно даже применять давление, которое будет держать узлы в непосредственном контакте в течении процесса полимеризации. Требуемое давление зависит в значительной мере от природы подложки (материала нанесения клея), но обычно находится в пределах 4.5 - 7 psi (0.3 – 0.65 кг/см²).
- В конце запуска приложения оборудование должно быть тщательно очищено с помощью очистителей PUC5 или NF5.

Хранение

- Срок хранения клея D2655/60 в закрытом оригинальном контейнере 6 месяцев.
- Хранить при температуре 5-25°C.

Здоровье и безопасность

- D2655/60 содержит нелетучий изоцианат.
- Избегайте длительного контакта с кожей.
- В случае попадания в глаза промойте их большим количеством воды и обратитесь за медицинской помощью.

Перед использованием изучить Лист безопасности на данный продукт.

По запросу, во всех необходимых случаях, компания будет предоставлять письменные индивидуальные советы касательно применения и использования своей продукции. Этот лист предназначен только для общего ознакомления. Все рекомендации и предложения подлинны и достоверны, но без гарантий и разработаны согласно постановлений и условий компании.

ООО «Гранд Виктори Трейд» предлагает Вашему вниманию однокомпонентный полиуретановый влагостойкий клей для склеивания клееного бруса и различных сэндвич-панелей производства Англия со склада в Киеве. Действует система скидок. Клей поставляется в бочках по 22 кг, 220 кг, 1100 кг. Форма расчетов - предоплата. Детальная информация по телефонам: 044-223-66-03, +38-067-215-32-55, +38-067-509-77-07, +38-067-249-33-45 или на сайте www.gvt.com.ua