



## ООО «ГРАНД ВИКТОРИ ТРЕЙД»

03134, г. Киев, ул. Мира, 19

Тел./Факс: (044) 223-66-03, 402-42-83

Факс: (044) 402-42-83

ЕГРПОУ: 35981839

Р/с № 26003000032715 в ПАО «Укрсоцбанк»

г. Киев МФО 300023

ИНН 359818326507, № свидетельства 200028098

### D2877/40 ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ВЛАГОСТОЙКИЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ D4

#### Описание

D2877/40 является однокомпонентным полиуретановым клеем D4 за рейтингом EN 204. Он был разработан в первую очередь для применения в деревообрабатывающей промышленности, например, для ламинирования, склеивания мягких и твердых пород дерева.

Он подходит также для использования в ламинационной промышленности и промышленности производства сэндвич-панелей, где он используется для приклеивания пенопластовых изоляционных материалов и т.п. к разнообразным пластмассам, металлам и древесине.

#### Характеристики

Экономичность:	Быстрое распространение, содержание сверхтвердых частиц и нанесение на одну сторону поверхности гарантируют скорость
Прочность, упругость и эластичность:	Помимо разнообразия материалов, которые могут быть склеены, клей обладает превосходной эластичностью в условиях высоких и низких температур и сопротивлением к
Устойчивость к высоким и низким температурам:	Клеевой шов выдерживает широкий диапазон температур (от -40 °C до +140 °C) на протяжении длительного времени без потери прочности.

#### Спецификации

Критерий	Значение
Цвет:	Коричневый
Метод нанесения:	Клеенаносящий узел/ Роликовый Аппликатор/ Ручной
Твердые частицы:	100%
Вязкость при 23 °C:	5,000 ± 1,000mPa.s.
Время открытой выдержки (ОJT)*:	Номинально 40 мин при 19°C с водным туманом
Время прессования (РТ)**:	Номинально 100 мин при 19°C с водным туманом
Расход:	100 – 250 г/м <sup>2</sup> в зависимости от склеиваемых поверхностей.
Удельный вес:	1,13 г/см <sup>3</sup>

Время Открытой Выдержки и Время Прессования в зависимости от Температуры

	13°C	15°C	17°C	19°C	21°C	23°C	25°C	27°C	29°C	31°C
ОJT (мин)	52.0	47.5	43.5	40.0	36.5	33.0	30.0	27.5	25.0	22.5
РТ (мин)	130.0	119.0	109.0	100.0	91.0	83.0	75.5	68.5	62.5	57.0

ОJT: Время Открытой Выдержки (Максимальное время на открытом воздухе).

РТ: Время прессования.

Эта информация только для общего ознакомления и может содержать несоответствующую информацию при определенных условиях использования. Поэтому, все предложения и рекомендации наведены здесь без гарантий. По запросу, клиентам будут предоставлены образцы, чтобы они сами могли убедиться в пригодности продукта для различных целей и оценить продукт в собственных рабочих условиях.



## ООО «ГРАНД ВИКТОРИ ТРЕЙД»

03134, г. Киев, ул. Мира, 19

Тел./Факс: (044) 223-66-03, 402-42-83

Факс: (044) 402-42-83

ЕГРПОУ: 35981839

Р/с № 26003000032715 в ПАО «Укрсоцбанк»

г. Киев МФО 300023

ИНН 359818326507, № свидетельства 200028098

### Применение

- Материалы, которые склеиваются, должны быть очищенными от загрязнения, а именно: пыли, жира и др.
- Металл должен храниться в теплом месте до момента склеивания во избежание холодного шока линии склеивания, что может привести к увеличению (замедлению) времени выдержки. Металлы с каким-либо покрытием или наличием гравировки идеальны для склеивания, однако определенные виды алюминия и гальванизирующей стали могут требовать определенной грунтовки. Подробности о грунтовке и системе подготовки таких поверхностей к склеиванию могут быть предоставлены по запросу.
- Клей следует наносить только на одну поверхность. Количество используемого клея будет зависеть от пористости подложки, но в среднем расход клея составляет 100-250 грамм.
- Если требуется (см. Раздел спецификации), то водяной туман следует наносить на связующий слой с массой покрытия 10% от массы нанесенного слоя клея.
- Панель может собираться сразу же после нанесения клея или же оставлена для выжидания требуемого времени открытой выдержки (время открытой выдержки изменяется в зависимости от температуры и это должно контролироваться).
- Должно быть обеспечено достаточное равномерное давление, чтобы поддерживать тесный контакт компонентов до тех пор, пока не закрепится липкость. Требуемое давление будет зависеть от природы подложек. Если необходимо ускорить процесс склеивания, панель должна быть помещена под вакуумный или гидравлический пресс с системой подогрева. Время прессования обозначено в спецификации. Достаточно даже применять давление, которое будет держать узлы в непосредственном контакте в течении процесса полимеризации. Требуемое давление зависит в значительной мере от природы подложки (материала нанесения клея), но обычно находится в пределах 4.5 - 7 psi (0.3 - 0.65 кг/см<sup>2</sup>). Для структурного прессования двутавровых применяется давление в этом диапазоне 5000-8000 кг/м<sup>2</sup>.
- В конце работы по нанесению важно, чтобы клееносящие линии и распылительные головки были тщательно очищены. Это лучше всего достигается промыванием линий и головок растворителем (FS 6 наиболее подходит для очистки, однако NF 5 можно использовать, если не горючий растворитель является предпочтительным).
- При частичном использовании бочек необходимо впрыскивать газообразный азот в свободное пространство для предотвращения образования корки клея или использовать эксикатор после открытия. Затем бочки должны быть повторно запечатаны.

### Хранение

- Срок хранения клея D2877/40 в закрытом оригинальном контейнере 9 месяцев.
- Хранить при температуре 5-25°C После вскрытия бочки следует использовать в течение 10 дней.

### Здоровье и безопасность

- D2877/40 содержит нелетучий изоцианат.
  - Избегайте длительного контакта с кожей.
  - В случае попадания в глаза промойте их большим количеством воды и обратитесь за медицинской помощью.
- Перед использованием изучить Лист безопасности на данный продукт.  
По запросу, во всех необходимых случаях, компания будет предоставлять письменные индивидуальные советы касательно применения и использования своей продукции. Этот лист предназначен только для общего ознакомления. Все рекомендации и предложения подлинны и достоверны, но без гарантий и разработаны согласно постановлений и условий компании.

ООО «Гранд Виктори Трейд» предлагает Вашему вниманию однокомпонентный полиуретановый влагостойкий клей для склеивания клееного бруса и различных сэндвич-панелей производства Англия со склада в Киеве. Действует система скидок. Клей поставляется в бочках по 22 кг, 220 кг, 1100 кг. Форма расчетов - предоплата. Детальная информация по телефонам: 044-223-66-03, +38-067-215-32-55, +38-067-509-77-07, +38-067-249-33-45 или на сайте [www.gvt.com.ua](http://www.gvt.com.ua)